

Описание продукта:	ТЭПИНГ ПОЛ 205 “С” – цветной двухкомпонентный эпоксидный наливной пол с высокой стойкостью к воздействию агрессивных сред и низкой истираемостью.
Рекомендовано применять:	Внутри помещений, в качестве защитно-декоративного бесшовного покрытия для обеспыливания и защиты бетона (и других минеральных оснований) от механического, радиационного и химического воздействия.
Температура эксплуатации:	Постоянно: от -40 °С до +50 °С. Кратковременно: до +80 °С
Доступные цвета:	Колеровка по каталогу RAL K7 Classic (кроме флуоресцентных и металликов) Базовый цвет – Серый (близкий к RAL 7040). Цвет партии указан на этикетке продукта. Важно: эпоксидные материалы склонны к выцветанию под воздействием УФ-лучей, а также к изменению блеска и помутнению под воздействием агрессивных сред.
Форма поставки:	Комплект: Основа (комп. А) + Отвердитель (комп. Б)

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Гладкая глянцевая поверхность						
Класс пожароопасности:	КМ2						
Сухой остаток, об. %:	99 ± 1						
Плотность (А+Б), кг/л	1,50 ± 0,10						
Теоретический расход:	<table><tr><td>смесь А+Б:</td><td>1,50 кг/м² в 1мм</td></tr><tr><td>смесь А+Б +25% кварц 0,1-0,3 мм:</td><td>1,60 кг/м² в 1мм</td></tr><tr><td>смесь А+Б +35% кварц 0,1-0,3 мм:</td><td>1,65 кг/м² в 1мм</td></tr></table> <p>Важно: введение кварцевого наполнителя влияет на вязкость смеси и её растекаемость. Во избежание дефектов не рекомендуется вводить более 35% кварца и наносить наполненную смесь с расходом менее 2,8 кг на м²</p>	смесь А+Б:	1,50 кг/м ² в 1мм	смесь А+Б +25% кварц 0,1-0,3 мм:	1,60 кг/м ² в 1мм	смесь А+Б +35% кварц 0,1-0,3 мм:	1,65 кг/м ² в 1мм
смесь А+Б:	1,50 кг/м ² в 1мм						
смесь А+Б +25% кварц 0,1-0,3 мм:	1,60 кг/м ² в 1мм						
смесь А+Б +35% кварц 0,1-0,3 мм:	1,65 кг/м ² в 1мм						
Жизнеспособность смеси:	+10 °С – 45 мин +20 °С – 30 мин +30 °С – 15 мин						
Адгезия к бетону:	Не менее 2,5 МПа (отрыв по бетону)						
Можно наступать:	через 24 часа при +20 °С						
Полная эксплуатация:	через 7 дней при +20 °С						
Полный набор прочности:	28 дней при +20 °С						
Срок годности:	12 мес. для Основы (комп. А) при +20 °С 6 мес. для Отвердителя (комп. Б) при +20 °С						

НАНЕСЕНИЕ

Пропорции смешивания:	Указаны на этикетке продукта
Метод нанесения:	Налив / Ракель / Валик / Плоский шпатель
Разбавление:	Не требуется. Возможно добавление растворителя (Р-40, 646, Ксилол) не более 3% по массе на смесь А+Б (необходимо проконсультироваться с производителем)
Подготовка материала:	После транспортировки, материалу нужно дать отстояться в течение 24 часов при температуре 22-25°С. Для работы в холодное время года температура материала должна быть не ниже 20°С, летом – не выше 28°С. Важно: вязкость смеси, время жизни, выравнивание и скорость отверждения напрямую зависят от температуры материала и окружающей среды. Чем ниже температура, тем выше вязкость и дольше время отверждения.

Подготовка поверхности:

Минеральные основания:

1. Имеющееся основание необходимо обработать при помощи дробеструйной, фрезеровальной, либо мозаично-шлифовальной машин для удаления «цементного молочка», остатков старых покрытий (включая упрочнённый слой «топпинг») и непрочно держащихся частиц, неровностей и острых углов;
2. Масляные и жировые загрязнения следует удалить любым способом (удаление части бетонного основания, выжигание и.т.д.);
3. Трещины, и деформационные швы – расшить, расчистить корщёткой, выбоины и сколы – обстучать и зачистить, обеспылить промышленным пылесосом и загрунтовать грунтовочным составом **Тэпинг Р 1155 “Грунт 100”** (см. техническое описание) и зашпатлевать смесью **Тэпинг Р 1155 “Грунт 100”** с кварцевым песком фр. 0,1-0,3мм (смешанные в соотношении по массе 1:5 или 1:4) или смесью **Тэпинг Пол 205 “Шпатлёвка”** (см. техническое описание) с кварцевым песком фр. 0,1-0,3мм (смешанные в соотношении по массе 1:1 - 1:3);
4. Затем (через 12-24 часа, в зависимости от температуры воздуха), излишки шпатлёвочного состава сошлифовать, тщательно обеспылить всю поверхность основания при помощи строительного пылесоса.
5. Нанести грунтовочный состав **Тэпинг Р 1155 “Грунт 100”** с помощью валика, в труднодоступных местах с помощью кисти. В случае большого количества открытых пор на поверхности бетонного основания провести грунтование смесью **Тэпинг Р 1155 “Грунт 100”** и кварцевого песка фр. 0,1-0,3мм в соотношении по массе 1:1, с помощью шпателя на сдир.
6. В случае недостаточного грунтования (на поверхности присутствуют матовые участки) повторить грунтование с помощью грунтовочного состава **Тэпинг Р 1155 “Грунт 100”**.
7. Для выравнивания поверхности или набора толщины покрытия применять **Тэпинг Пол 205 “Шпатлёвка”**.

Важно: внешний вид и долговечность покрытия напрямую зависят от качества подготовки и ровности основания.

Условия нанесения:

Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре воздуха выше 10°C, при этом температура основания должна быть на 3°C выше точки росы, для предотвращения образования конденсата.

Оптимальные условия:

Температура воздуха:	Не ниже +10°C
Температура основания:	Не ниже +10°C Не выше +25°C
Влажность основания:	Не более 4%
Наличие гидроизоляция:	Обязательно
Влажность воздуха:	Не более 80%
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

Важно: если существует опасность капиллярного подсоса влаги основанием, выполнять работы по устройству наливных полов без гидроизоляции запрещено!

Требования к минеральным основаниям:

Марка бетона / стяжки:	Не ниже В15 / М200
Возраст бетона / стяжки:	Не менее 28 суток
Прочность на сжатие:	Не менее 200 кгс/см ² (20 МПа)
Прочность на отрыв:	Не менее 1,5 МПа
Влажность воздуха:	Не более 80%
Уклон поверхности:	Не более 2%
Перепады:	Не более 2мм по 2м рейке
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

Основание должно соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 Полы, СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные работы.

Важно: ровнители на гипсовом вяжущем (часто «комбинированное вяжущее») являются нежелательным основанием для полимерных полов. Выбирайте ровнители проверенных марок только **на цементной основе** с прочностью на сжатие не менее 25 МПа.

Смешивание компонентов:

1. Вскрыть ведро с компонентом А (основа). При помощи миксера перемешать содержимое на малых оборотах (до 400 об/мин) в течение 2-3 минут до однородного состояния, стараясь избегать вовлечение воздуха в материал. Убедитесь, что на дне ведра нет осадка.
 2. Продолжая перемешивать основу, медленно влить в неё компонент Б (отвердитель). Перемешать смесь не менее 2-х минут до однородного состояния.
 3. Если системой покрытия предусмотрено введение кварцевого песка, добавить его в заданной пропорции, и перемешать в течение 1-2 минут. Полученную смесь необходимо сразу вылить и распределить по поверхности, во избежание оседания наполнителя на дно тары.
- Важно:** не оставлять смешанные компоненты в таре более 5-ти минут! После смешения основы с отвердителем начинается реакция отверждения, которая сопровождается выделением тепла. Это может привести к лавинообразному повышению вязкости и температуры, что ведёт к потере растекаемости материала (вплоть до полного затвердевания в таре!). В связи с чем, перед началом работы необходимо определиться с количеством замешиваемого материала (целый комплект или его часть), учитывая температуру на объекте, скорость нанесения и количество людей, выполняющих работы.

Техника нанесения:

Готовую смесь вылить на подготовленное основание и равномерно распределить его по поверхности толщиной 1,5-5,0 мм при помощи зубчатого шпателя или ракеля с регулируемым зазором лезвия. Нанесение материала стоит начинать со стороны, противоположной выходу.

Для удаления воздуха и получения равномерной толщины необходимо прокатать поверхность игольчатым валиком через 7-10 минут после нанесения.

Не допускается делать перерывы в нанесении более чем на 15-20 мин. В противном случае может образоваться видимый стык материала.

Обратите внимание: на одной площади необходимо использовать материалы из одной партии, чтобы исключить возможную разнооттеночность. Материалы из разных партий старайтесь стыковать на границах помещений, либо на конкретном участке, где это будет допустимо.

Важно: Растекаемость материала, особенно наполненного кварцевым песком, сильно зависит от толщины слоя. Чтобы избежать дефектов в виде «борозд» и наплывов мы не рекомендуем занижать расходы и наносить покрытие толщиной менее 1,5 мм

Техника безопасности:

1. Проведение монтажных работ осуществлять с обязательным использованием респираторов и средств индивидуальной защиты;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ;
3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза – промыть большим количеством тёплой воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.

Очистка инструмента:

Незастывший материал смывается при помощи растворителей марок Р-4, Р-5, Р-40, 646, ксилол, толуол, ацетон. Застывший материал с металлического инструмента можно удалить механически, нагревая монтажным феном до размягчения.

Утилизация:

В неотверждённой форме компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду и почву. Вывозить в закрытой таре на полигоны утилизации химических отходов.

- Ограничение ответственности:** Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. Производство материалов, время от времени, оптимизируется и совершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание теряет актуальность. Перед применением материала, убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания на сайте www.tnpgroup.ru. Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов, условия эксплуатации выполненных покрытий и несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.
- Рекомендация по эксплуатации покрытия:** Внешний вид и долговечность покрытия зависит от условий его эксплуатации и ухода. Образование царапин или мелких сколов, являющихся следствием воздействия абразивной нагрузки и падения тяжелых предметов, является нормой. Для того, чтобы продлить срок службы покрытия, рекомендуется осуществлять регулярную влажную уборку. Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы или концентраты на основе щелочей. Недопустимо использование растворов или концентратов на основе кислот, их солей и окислителей, поскольку данные средства приведут к изменению цвета покрытия. Разлитые жидкости, продукты питания и другие загрязняющие вещества рекомендуется удалять с покрытия сразу, во избежание образования въевшихся пятен. **Рекомендация:** в первые дни после монтажа рекомендуется защитить покрытие от абразивного, механического и химического воздействия, застелив его бесцветной синтетической подложкой (например геотекстилем) до набора его первичной прочности (обычно 7 дней при температуре 20°C). Не накрывайте покрытие цветными или древесными подложками (оргалит, двп и т.д.), поскольку данные подложки впитывают влагу и могут оставить на покрытии пятна.
- Возможные дефекты при хранении:** **Кристаллизация:** При транспортировке и хранении в условиях пониженных температур может произойти кристаллизация компонента «А». Данное поведение типично для эпоксидных смол, и является обратимым. Необходимо разогревать содержимое компонента «А» до температуры ~ 50°C (не более, например, с помощью тепловой пушки) до полного восстановления состава. **Осадок, расслоение:** В редких случаях может происходить оседание сухой фракции состава на дно тары, либо всплытие пигментов. Данные моменты устраняются при помощи перемешивания состава миксером в течение 2-3 минут при средних оборотах. Процесс размешивания осадка упрощается, если материал подогреть.
- Пробное нанесение:** Обязательно проведение на объекте пробного нанесения материала и отработки технологии на площади не менее 2 м². Претензии к материалу без его укладки на тестовом участке приниматься не будут. В случае возникновения проблем с материалом (выявление брака: неперемешиваемый осадок, необратимое затвердевание материала в таре и т.п.), работы с материалом прекратить и незамедлительно связаться с менеджером ООО «ТНП» для получения консультации.